#### 平成30年度 中性子イメージング専門研究会プログラム

# 固体高分子形燃料電池内の水輸送現象が 発電性能に与える影響評価

崎原 駿, 白川 晃大, 村川 英樹, 杉本 勝美, 浅野 等 神戸大学大学院 工学研究科



<u>PEFC内部の水輸送現象の解明が重要</u>

## 研究背景



# <u>PEFC内部の水輸送現象の解明が重要</u>

#### PEFCの電圧降下要因



電流 [A]

活性化過電圧:触媒で反応の際に活性化エネルギーによる電圧降下 ⇒液水による有効反応面積の低下に起因

濃度過電圧:反応物質を電極へ補給する速度の影響によって生じる電圧 降下

⇒液水による供給ガス輸送の阻害に起因

抵抗過電圧:電池が持っている内部抵抗によって生じる電圧降下. ⇒PEM乾燥によるイオン伝導率低下に起因

## PEFC内部の水分計測

- PEFC内の水挙動に関する研究
  - ・発電前後の質量の差を測ることで水分量を計測

⇒発電終了時の液水を計測

・MRIによる水分量の計測

⇒専用のセルを用いた計測

#### <u>中性子ラジオグラフィーによる水分布計測</u>

実機で発電中の水分布の計測が可能



4

#### PEFC内部の物質輸送解析モデル



5

## 二次元水分布の比較



## 電気化学モデルと物質輸送モデルの関連

解析範囲:PEFC内カソード側 ▶ セル電圧 V<sub>cell</sub> [V]  $V_{cell} = V_{OC} - I(R_{PEM} + R_{CL} + R_{GDL}) - \eta_c$ 部材の電気抵抗 □ 開回路起電圧*V<sub>OC</sub>*[V] Rib  $V_{OC} = V_0 + \frac{RT}{2E} \ln \left( P_{H_2} P_{O_2}^{0.5} \right)$  $V_{OC}(y,z)$  $\eta_c(y,z)$ **□** 過電圧η<sub>c</sub>[V]  $I = I_0^c \left(\frac{\rho_{O_2}}{\rho_{O_2 ref}}\right)^{r_{O_2}} \left(\frac{\sigma_{PEM}}{\sigma_{ref}}\right)^{r_m}$ Channel  $\times \left| \exp \left( + \frac{a_c^+ n_c^+ F \eta_c}{RT} \right) - \exp \left( - \frac{a_c^- n_c^- F \eta_c}{RT} \right) \right|$ PEM CL GDL

7

## 液水が電気化学モデルに与える影響



8

## PEFC内部の液水輸送現象が発電性能に与える影響を解明

# PEFC内部の水分布と発電性能の同時計測

- ▶ 水分布計測 中性子ラジオグラフィ
- ▶ 発電性能計測 電気化学インピーダンス

PEM含水量とイオン伝導率 GDL液水飽和度と反応抵抗

## 中性子ラジオグラフィの計測条件

京都大学複合原子力科学研究所 B4実験孔

#### <u> 撮像機器</u>

冷却型CCDカメラ (画素数1024×1024) 露光時間:60秒 連続で撮影 L/D = 342レンズ 180 mm テレコンバーター 2x2x1.6

コンバータ L = 1710mm 中性子線 ミラー D=5mm コリメータ PEFC レンズ カメラ 可視光 PEFC

スケール



コリメーター





コリメーターによる改善

コリメーターなし



コリメーターあり



## 実験条件および可視化範囲

電池温度:30 ℃, 電流密度: 158,316 mA/cm<sup>2</sup> 水素流量:28 Ncc/min, 空気流量:66 Ncc/min, 相対湿度:0 RH%



### PEFCの発電性能の計測手法

インピーダンス $Z[\Omega]$ ・・・交流回路における電圧と電流の比

#### 燃料電池に適用させる等価回路



R<sub>pem</sub>:電極,セパレータ,触媒,イオン交換膜の電気抵抗を合計したもの であり,<u>膜抵抗</u>には、イオン交換膜の導電率が最も大きく影響する.

- *R<sub>CT</sub>*:電極での反応において、反応を活性化するためのエネルギーロスにより発生する反応抵抗.
- *C<sub>dl</sub>*: 電気二重層容量と呼ばれる<u>静電容量</u>であり, *R<sub>CL</sub>*と並列に入っているため, 時定数を形成する.

## 各条件での水分布とセル電圧の時間変化



電流密度158 mA/cm<sup>2</sup> では安定して発電

電流密度316 mA/cm<sup>2</sup> では時間経過とともに急激に電圧が降下

## PEM内部の含水量と膜抵抗の時間変化



#### イオン伝導率のモデル式との比較

Springerらのモデル式 
$$\sigma(T_{cell}) = (d\lambda + b) \exp\left[1268\left(\frac{1}{303} - \frac{1}{273 + T_{cell}}\right)\right]$$

*λ*:含水量 a = 0.5139, b = -0.326

インピーダンス計測の結果と比較



本実験 傾きa = 0.166となった

## GDL内部の液水飽和度と反応抵抗の時間変化





液水飽和度0.2以下 液水飽和度の上昇に比例し反応抵抗が増加 液水飽和度0.2以上 流路液滴の影響で反応抵抗が急激に上昇



#### <u>発電性能の低下は流路閉塞による影響が大きい</u>

## 流路形状の違いによる発電性能の変化



流路液滴の影響を除去し、膜内部の水輸送に注目

PEFC内水輸送現象が発電特性に与える影響の解明を目的とし,PEM含 水量とイオン伝導率およびGDL液水飽和度と反応抵抗の同時計測を行い, 以下の結論を得た.

- PEMの含水量が高くなるほど膜抵抗は減少した.
- λが低い領域ではモデル式よりもλに対するイオン伝導率の 影響が小さくなった.
- GDL内部の液水飽和度の増加に伴い、反応抵抗が上昇した.
- PEFCの時間経過による発電性能の低下は、GDLの液水の 滞留や膜抵抗よりも流路の閉塞による影響が大きい.