運転計画指令　C－　　　　　　　　　　号

　　　　　　年　　　月　　　日（　　）　作業者

|  |  |
| --- | --- |
| 1. 作業開始時刻
 |  時　 分 |
| 1. 移動前の位置
 | {指令書} |  A,B,C |
| 1. 移動後の位置
 | {指令書} |  A,B,C |
| 1. 全制御棒駆動装置約20cm “UP”, Control Power “OFF”
 | {制御室} | 　　　　　 |
| 1. 制御卓線型出力計Range Switch “1μA”
 | {制御室} | 　　　　　 |
| 1. 核計装ケーブルジャンクションボックスの扉を解錠し、扉を開く。
 | {ｷｬｯﾄｳｫｰｸ} | 　　　　　 |
| 1. 核計装ケーブルを移動先の架台へつなぎ、コネクタカバーを取り付ける。
 | {ｷｬｯﾄｳｫｰｸ} | 　　　　　 |
| 1. 移動先の架台足場3段にある、落下防止ネットを取り外す。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 炉心カメラのネットワークケーブルを外す。
 | {足場2段} | 　　　　　 |
| 1. 照明用電源ケーブルを外す。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 光ファイバーケーブル及びエンコーダ用電源ケーブルを外す。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 制御棒駆動装置用ケーブルコネクタ(1式(4本))を外し、ふたを閉める。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 核計装ケーブルセットを外し、ふたを閉める。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. FCプリアンプ入力ケーブル(3本)を外し、キャップをする。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 中性子源駆動装置の案内管を架台から引き抜く。
 | {足場2,3段} | 　　　　　 |
| 1. ロックピン(2本)を抜く。(LIFT PERMITランプON)
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 固定板固定治具（4ヵ所）を外す。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 制御棒駆動装置をビームに固定する。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. ビームを固定板に固定する。(ビームが適切な位置にあること)
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 専用吊具を取り付ける。(ワイヤーの切れ、シャックルのゆるみ点検)
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. クレーンで上限まで吊り上げる。(途中、横行・旋回禁止)
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 目的の架台へ移動させる。
 | {足場2段} | 　　　　　 |
| 1. 移動前の架台足場3段に落下防止ネットを取り付ける。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 専用吊具を外す。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. ロックピン(2本)を入れる。(LIFT INHIBITランプON)
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 固定板固定治具（4ヵ所）を固定する。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. クレーンを炉心上から外し、非選択架台に移動させる。
 | {足場2,3段} | 　　　　　 |
| 1. クレーンパワー “OFF”
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 移動先の架台にある炉心カメラにネットワークケーブルを接続する。
 | {足場2段} | 　　　　　 |
| 1. 照明用電源ケーブルをつなぐ。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 制御棒駆動装置用ケーブルコネクタ(1式(4本))をつなぐ。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 核計装ケーブルセットをつなぐ。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. FCプリアンプ入力ケーブル(3本)をつなぐ。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 光ファイバーケーブル及びエンコーダ用電源ケーブルをつなぐ。
 | {足場3段} | 　　　　　 |
| 1. 核計装ケーブルジャンクションボックスの扉を閉め、施錠する。
 | {ｷｬｯﾄｳｫｰｸ} | 　　　　　 |
| 1. 制御棒駆動装置と制御棒の位置を合わせる。(色合わせ)
 | {足場2,3段} | 　　　　　 |
| 1. 中性子源駆動装置の案内管を移動後の架台へ挿入し固定する。
 | {足場2,3段} | 　　　　　 |
| 1. 中性子源駆動装置の架台選択を移動後の架台へ切り替える。
 | {制御室} |  A,B,C |
| 1. 炉室排気モータダンパを移動後の架台へ切り替える。
 | {制御室} |  A,B,C |
| 1. VALVE SELECTOR DUST-1を移動後の架台へ切り替える。
 | {制御室} |  A,B,C |
| 1. エリアモニタ CORE SELECTを移動後の架台へ切り替える。
 | {制御室} |  A,B,C |
| 1. 温度記録計のチャンネルを移動後の架台炉心へ切り替える。
 | {制御室} |  A,B,C |
| 1. 架台に応じて制御棒、安全棒の上限設定（A,Bは1200,Cは650）を変更する。
 | {制御室} | 1200,650 |
| 1. 作業終了時刻
 |  時分 |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. 制御棒駆動装置用ケーブルの接続表示
 |  Ａ，Ｂ，Ｃ  |
| 1. 核計装ケーブルの接続表示
 |  Ａ，Ｂ，Ｃ  |
| 1. 制御棒駆動装置固定板の配置表示
 |  Ａ，Ｂ，Ｃ  |
| 1. 中性子源駆動装置案内管の接続表示
 |  Ａ，Ｂ，Ｃ  |
| 1. 必要に応じて、<2cps解除、安全棒上限、可動遮蔽閉、中心架台上限(A，B架台のみ) のバイパスをする。
 | （実施者名） | 　　　　　　　　　 |
| 1. 制御棒駆動装置の点検

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | C1 | C2 | C3 | S4 | S5 | S6 |
| ENGAGE点灯 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |
| SEAT点灯 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |
| LOW LIM点灯 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |
| EXT LIM点灯 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |
| JAM点灯 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |
| 制御棒上昇動作確認 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |
| UP LIM点灯 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |
| 制御棒開放時間測定 [sec] | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 制御棒落下時間測定 [sec] | 0. | 0. | 0. | 0. | 0. | 0. |
| 制御棒下降動作確認 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 | 良　否 |

 |
|  |  |
| 1. <2cps解除、安全棒上限、可動遮蔽閉、中心架台上限(A，B架台のみ) のバイパスを解除する。
 | （実施者名） | 　　　　　　　　　 |
| 1. Magnet Power “OFF”、All Rods Drive Mechanism 約20cm上昇
 | 　　　　　　　　　 |
| 1. 点検終了時刻
 | 　　　時　　　分 |
| 1. 運転主任署名
 | 　　　　　　　　　 |
| 異常時の処置 |  |
|  |